



Mobile Radgreifer

EHB707-ATEX

Artikel-Nr.: EHB707V11EXZ

Mobile Radgreifer-Hebeböcke, EHB707-ex, ATEX-Ausführung, explosionsgeschützt, für den Einsatz in Lackierhallen und in explosionsgefährdeten Bereichen.



Technische Daten

Artikelnummer		EHB707V11EXZ
Hubeinheit	Anzahl der Säulen	4
	Anzahl der Säulen maximal	4
Lastaufnahme	Lastaufnahmemittel	Radgabel, verstellbar
	Tragkraft pro Säule	7.5 t
	Tragkraft	30 t
	Radgröße Durchmesser, minimal	550 mm
	Radgröße Durchmesser, maximal	1140 mm
	Gabellänge	300 mm
Hubhöhe	Hubweg	1700 mm
	Hubhöhe	1800 mm
	Unterfahrhöhe	155 mm
Geschwindigkeit	Hubzeit	110 sec.
	Senkzeit (belastet)	110 sec.
Antrieb	Antriebsart	elektro-hydraulisch
	Motor	AC Wechselstrom
	Motorleistung pro Säule	1.1 KW
Energieversorgung	Art Energieversorgung	Netzanschluss
	Elektroanschluss	400V/3Ph+N+PE/50Hz
Kommunikation		kabelgebunden
Fahrwerk	Fahrwerk	EHB: An jeder Hubsäule
	Fahrwerksart vorne	EHB: 2 Räder vorne, feststehend
	Fahrwerksart hinten	EHB: 1 Lenkdeichsel mit Rad, bei Belastung selbstständig einfedernd, mit Feststellbremse
	Bodenfreiheit vorne	15 mm
	Bodenfreiheit hinten	35 mm
Lastsicherung	Lastsicherung	Hydraulisch und mechanisch
Abmessungen	Länge	1170 mm
	Breite	1130 mm
	Höhe	2250 mm
	Gabelhöhe	100 mm
Oberflächenbehandlung	Art Oberflächenbehandlung	Pulverbeschichtung
	Farbe	Orange RAL2004 / Grau RAL7015